



65 ANOS DE ALTA TECNOLOGIA ALEMÃ

## BOMBA E SISTEMAS DE VÁCUO PARA LABORATÓRIOS

APLICAÇÃO: FILTRAÇÃO E DESSECADORES

# 65

			
1L FRASCO	2-3L FRASCO	5L FRASCO	5-15L FRASCO
			
<b>N86KT.18</b> 5,5 L/min. 160 mbar	<b>N811KT.18</b> 11,5 L/min. 290 mbar	<b>N816.1.2KT.45.18</b> 30 L/min. 160 mbar	<b>N838.1.2KT.45.18</b> 37 L/min. 150 mbar

PREPARAÇÃO DE AMOSTRAS | CONTROLE DE ÁGUAS RESIDUAIS  
KITASATO | MANIFOLDS | EXTRAÇÃO EM FASE SÓLIDA



KNFLAB.COM



TECNOLOGIA ALEMÃ • COMPACTAS • SILENCIOSAS  
SEM ÓLEO • RARA MANUTENÇÃO

65

## ROTA-EVAPORADOR

**APLICAÇÃO: ROTA-EVAPORADOR | 10 A 60 LPM | 10 A 2 MBAR ABS.**

**Solventes de baixo ponto de ebulição:**

10 mbar abs: N810-N840.3FT.18 | Sistemas: SC, SEM

**Solventes de alto ponto de ebulição:**

2 mbar abs: N842.3FT.18 (N860.3FT.18) | Sistemas: SC, SEM



## CAPACIDADE

Vácuo absoluto de 2 mbar e capacidade de 60 litros por minuto  
Resistentes a produtos químicos pois possuem cabeçotes em teflon



**N810.3FT.18**  
10 L/min. 8 mbar  
0.6 m<sup>3</sup>/hr, 6 torr



**N820.3FT.18**  
20 L/min. 8 mbar  
1.2 m<sup>3</sup>/hr, 6 torr



**N840.3FT.18**  
34 L/min. 8 mbar  
2.04 m<sup>3</sup>/hr, 6 torr



**N860.3FT.40.18**  
60 L/min. 4 mbar  
3.6 m<sup>3</sup>/hr, 3 torr

## A NOVA GERAÇÃO

**SC920 BOMBA DE VÁCUO PROGRAMÁVEL | 20L/MIN, 2 MBAR  
COM CONTROLE REMOTO WIRELESS E CONTROLE DE VELOCIDADE**



**Evacuar | vácuo:**

Seleciona a potência da bomba 0...100%



**Controle de vácuo:**

Seleciona o ponto de vácuo desejado 2...1013mbar



**Automático**

Deteção automática do ponto de ebulição



**Função:**

Permite programar rampas de vácuo





65 ANOS DE ALTA  
TECNOLOGIA ALEMÃ



### APLICAÇÃO: SECADORES DE GEL

> 10 LPM | 10–2 mbar abs.  
Gels comum: 10 mbar abs.:  
N810–840.3FT.18

Solventes de alto ponto de  
ebulição: 2 mbar abs.:  
N842.3FT.18



### APLICAÇÃO: CONCEN- TRADORES DE VÁCUO

10–34 LPM | 10–2 mbar abs.  
Solventes orgânicos: 10 mbar  
abs: N810–840.3FT.18

Solventes de alto ponto de  
ebulição, água: 2 mbar abs:  
N842.3FT.18



### APLICAÇÃO: FORNOS / ESTUFAS DE SECAGEM À VÁCUO

- Bombas com remoção automática da umidade (patenteado pela KNF)
- Altamente resistentes a solventes químicos orgânicos



PARA 15L ▶



N820.3FT.40.18



PARA 30L ▶



N840.3FT.40.18  
N842.3FT.40.18



PARA 50L ▶



N860.3FT.40.18

## SISTEMAS MODULARES

### SISTEMA SR

2 traps

### SISTEMA SH

1 trap  
1 condensador  
de solventes

### SISTEMA SC

1 trap  
1 condensador  
de solventes  
1 controlador

### SISTEMA SCC

1 trap  
1 condensador  
de solventes  
2 controladores





## SIMDOS

### A BOMBA DOSIFICADORA MAIS FÁCIL DE OPERAR

O display digital permite uma fácil programação e uma leitura do processo. Com funcionamento por diafragma, não há esmagamento nem troca de mangueiras. Esta bomba é praticamente livre de manutenções.

Fluxo (ml/min) .....1 a 1000  
Altura de sucção (m) .....3  
Altura max. bombear (m) .....6



## LIQUIPORT® (ajuste manual) FLUXO AJUSTÁVEL

### BOMBA DE DIAFRAGMA RESISTENTE A SOLVENTES QUÍMICOS PARA TRANSFERIR LÍQUIDOS

- Auto escorvantes
- Não danificam se operarem sem líquidos (secas)
- Modelos com controle externo

Fluxo (L/min).....0.2 a 3  
Altura de sucção (m) .....3  
Altura max. bombear (m) .....6

## STEPDOS®

### MICROPROCESSADOR. BOMBAS DE DIAFRAGMA DOSIFICADORAS RESISTENTES A SOLVENTES QUÍMICOS, CONTROLADAS POR MICROPROCESSADOR

- Dosificação precisa inclusive para volumes pequenos
- Auto escorvantes e trabalham sem líquidos
- Dosificação com pouquíssima pulsação

Fluxo (ml/min) .....0.03 a 80  
Altura de sucção (m) .....3 hasta 4  
Altura max. bombear (m) .....6



MARTE CIENTÍFICA  
RUA DR. NOGUEIRA MARTINS, 235  
04143-020 SÃO PAULO / SP  
TEL: 11- 3411.4500  
WWW.MARTE.COM.BR  
MARCELO MALSCHITZKY | CONSULTOR TÉCNICO  
DIVISÃO FLUIDOS | FLUIDOS@MARTE.COM.BR

HABLAMOS ESPAÑOL  
USA: +1.609.649.1010  
GB@KNF.COM • WWW.KNFLAB.COM  
ALTER WEG 3 / 79112 FREIBURG.  
ALEMANIA